

الاسم:

اللقب:

وثيقة الاجابة 2

جدول الاختيارات التكنولوجية للمنفذات والمنفذات المتصدرة والملتقطات :

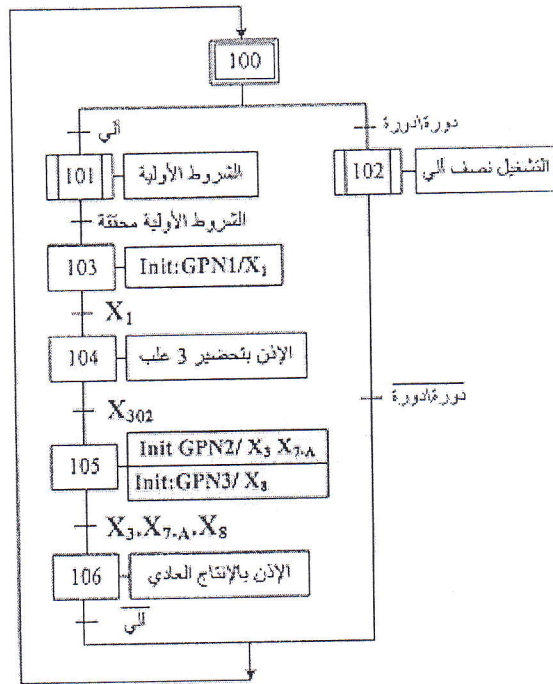
ملاحظة : - تغذية المنفذات المتصدرة تكون بـ

- المحركات لانتزامنية 3 الطور بقص سنجاب

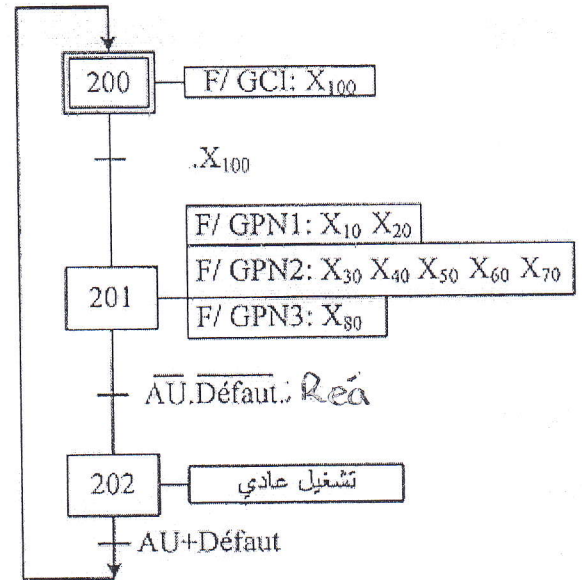
شبكة التغذية : 3x 380 V ; 50 Hz

الإتيان بعلية الى منصب الملء المناسب	إتيان بالعلية على بسات الملء الملانم	تحويل العلية الى منصب الملء الملانم	إتيان بالقطع و الملء	تحضير علية على بسات التحويل	
P : رافعة أحادية المحفول R : رافعة أحادية المحفول S : رافعة أحادية المحفول	M5 : محرك لانتزامني 3~ 3~	M1 : محرك لانتزامني 3~ M2 : محرك لانتزامني 3~ M3 : محرك لانتزامني 3~	g : رافعة أحادية المحفول x : رافعة أحادية المحفول	M6 : محرك لانتزامني 3~ F : رافعة أحادية المحفول	3~
dP : محرك 4/2 أحادي الاستقرار dR : محرك 4/2 أحادي الاستقرار dS : محرك 4/2 أحادي الاستقرار	KH5 : ملانم M5	KL1, KY1, K51 : ملانم (M1) KL2, KY2, K52 : ملانم (M2) KL3, KY3, K53 : ملانم (M3)	dG : محرك 3/2 d2 : محرك 5/2 dX : محرك 5/2	KM6 : ملانم dF : محرك 5/2 أحادي الاستقرار	3~
S, R, P : ملانم نهاية المشوط	b1, b2, b3 : ملانم عن العلب أمام البسات الملانم	a3, a2, a1 : ملانم عن وجود العلب	d : ملانم عن وجود الخيط x1, x0 : ملانم y1, y0 : ملانم عن المشوط	F : ملانم نهاية المشوط e : ملانم عن حضور العلية	3~

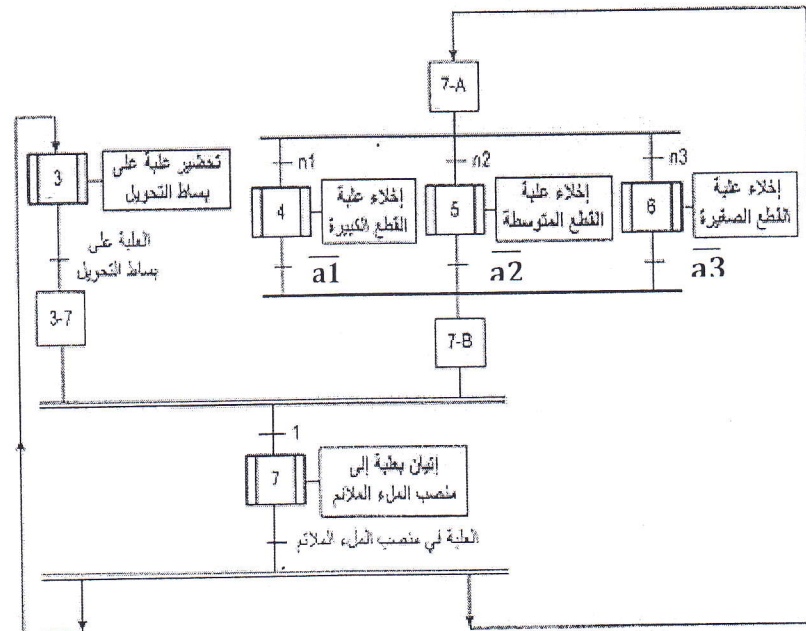
ج 3 / تكملة متمن القيادة والتهيئة المقترح :

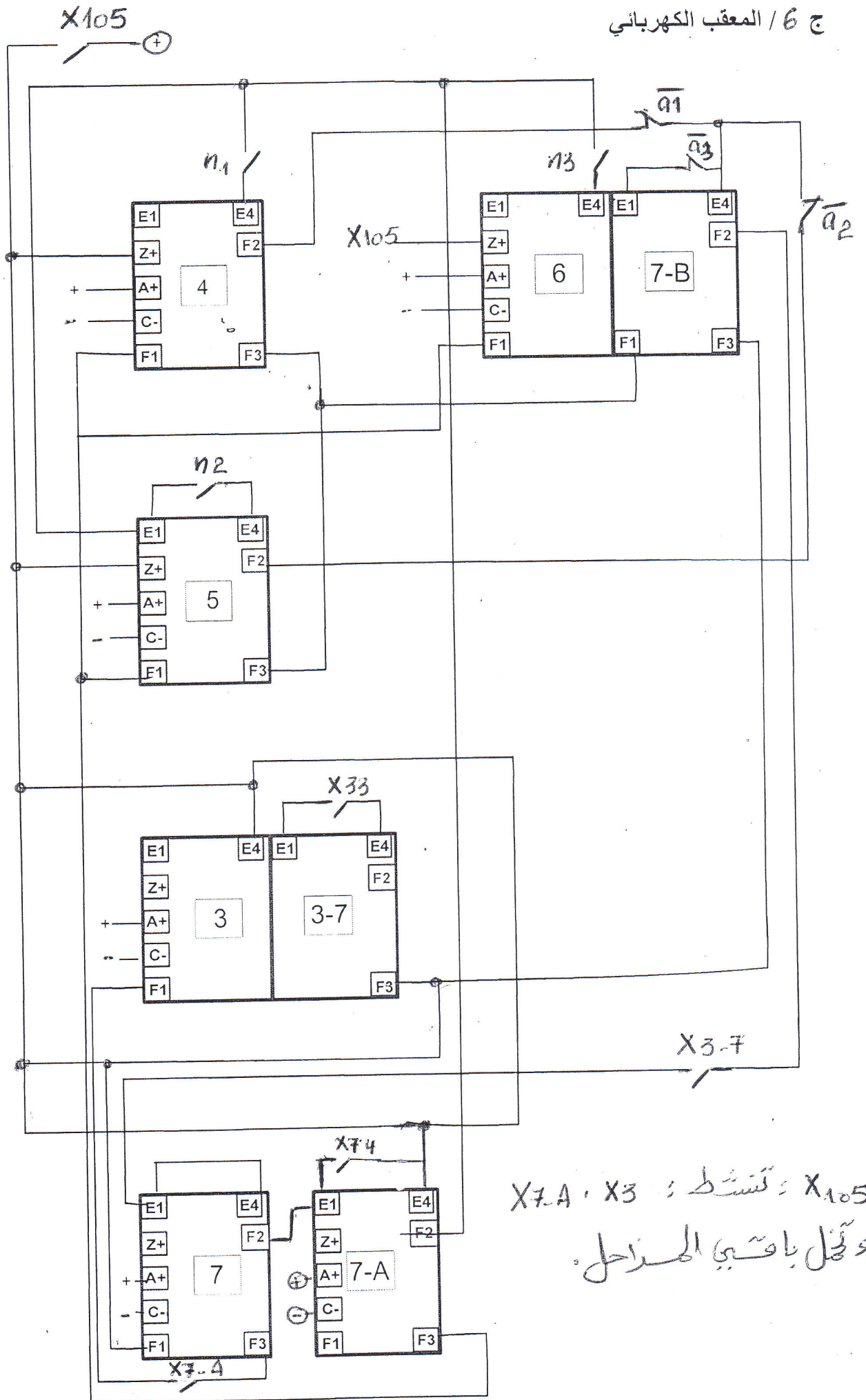


ج 2 / متمن الامن المقترح :



ج 4 / تكملة متمن الانتاج العادي 2 المقترح :



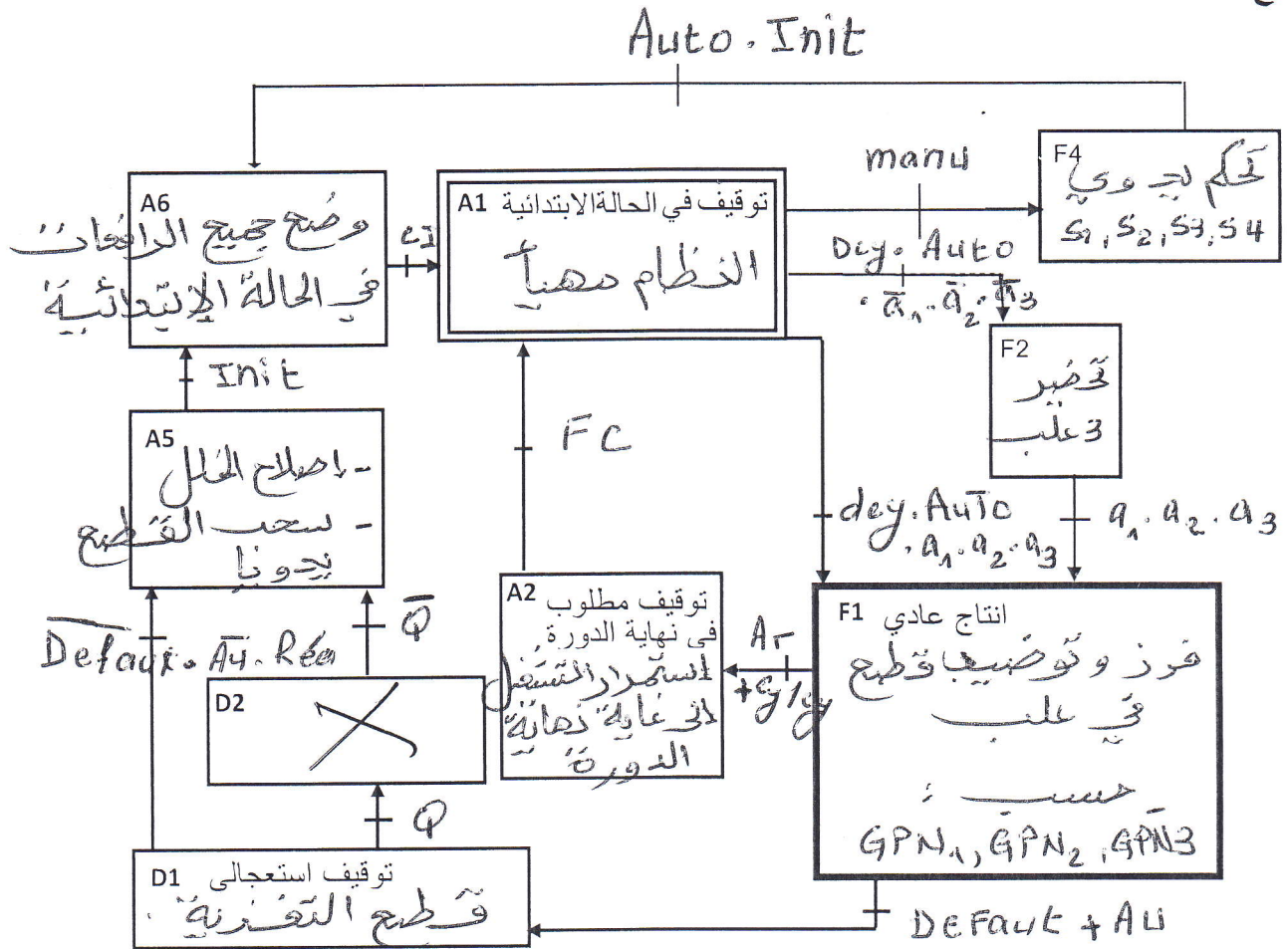


وثيقة الاجابة 3

الاسم:

اللقب:

ج 7 /



ج 5 / جدول تنشيط وتخميل والأفعال للمراحل للأشغولة 2 :

المراحل	التنشيط	التخميل	الأفعال
20	$X_{25} \cdot \bar{X}_2 + X_{201}$	X_{21}	/
21	$X_{20} \cdot X_2 \cdot X_{104}$	$X_{22} + X_{23} + X_{24}$	/
22	$X_{21} \cdot \bar{a}_1$	$X_{25} + X_{201}$	KM1
23	$X_{21} \cdot \bar{a}_2 \cdot a_1$	$X_{25} + X_{201}$	KM2
24	$X_{21} \cdot \bar{a}_3 \cdot a_1 \cdot a_2$	$X_{25} + X_{201}$	KM3
25	$X_{22} \cdot a_1 + X_{23} \cdot a_2 + X_{23} \cdot a_3$	$X_{20} + X_{201}$	/

ج 6 : D₁ = منع مرور التيار من F3 الى X

D₂ = منع مرور التيار من F3 الى X